

MasterTop 200 PG

Précédemment: MASTERTOP 200 P

Durcisseur de surface prêt à l'emploi, pompable / coulable, à hautes résistances, comme couche de revêtement pour des sols industriels soumis à une circulation intense, aux chocs et à l'usure.

DESCRIPTION

MasterTop 200 PG est une couche de revêtement prêt à l'emploi pompable, coulable et diffusable à hautes résistances pour des sols soumis aux charges lourdes.
MasterTop 200 PG est approprié à niveler des revêtements de sols rugueux et inégaux à base de liants hydrauliques avec une épaisseur d'application de 5 à 15 mm et peut être appliquée aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.
MasterTop 200 PG est formulé avec des liants hydrauliques, du ciment Portland résistant aux sulfates, renforcé de fibres PAN (polyacrylonitrile), des particules métalliques spécialement traitées, avec agent anticorrosion, des agents dispersants sélectifs et des agents durcisseurs.
Le produit peut être appliqué sur béton frais ou béton durci.
MasterTop 200 PG a une faible teneur en chrome (Cr-VI) < 2 ppm en poids de ciment.

CARACTERISTIQUES

MasterTop 200 PG est:

- Une couche de revêtement économique, prêt à l'emploi, à base de ciment qui durcit sans ressuage dans la consistance suivante: fluide jusqu'à terre humide.
- Un coulis qui conserve une bonne ouvrabilité pendant au moins 30 minutes à des températures de 15°C jusqu'à 25°C.
- Résistant aux solvants, huiles minérales, à l'essence et aux environnements alcalis.
- Résistant aux sels de déverglaçage.
- Disponible en couleurs sur demande spécial.
- Facile à appliquer et à nettoyer.
- Antistatique.
- Haute résistance à l'usure (8 fois plus qu'un sol en béton normal).
- L'usage d'une pompe rotative efficace (bonne rentabilité par forme d'entonnoir) admet de pomper le produit sans ségrégation.
- Peut facilement être pompé et étalé.
- Très haute résistance et aux chocs.
- Remise en service: le sol peut être utilisé plus rapidement.
- Durée de vie augmentée.
- Résistant aux huiles, aux graisses, à l'eau.
- Frais d'entretien modérés.

DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop 200 PG est recommandé pour des sols industriels soumis à une circulation intense, aux chocs et à l'usure:

- industrie lourde, telle que: câbleries, fonderies, etc.
- zones de stockage pour charges lourdes
- stockages grande hauteur
- zones de stockage et les chemins de circulation dans l'industrie sidérurgique, surtout en zone d'entretien
- ateliers, garages et hangars de réparation: mécanique lourde
- usines d'assemblage dans l'industrie automobile
- ateliers d'imprimerie
- zones sèches dans les usines à papier
- Application pour classes d'exposition XC4, XF4, XD3, XA3 conforme à EN 206-1 (Norme pour le béton).

REMARQUES

- La température du matériel et de l'eau de gâchage ainsi que la température ambiante sera compris entre +5°C et +25°C.
- Un excès d'eau ou une eau de gâchage à température trop élevée conduiraient à une ségrégation ou à un ressuage du mortier.
- Ne pas appliquer sur béton qui contient du chlorure de calcium ou des granulats contaminés par le sel ou d'eau salée.
- Ne pas appliquer sur béton avec plus de 3% d'air.





MasterTop 200 PG

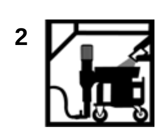
Précédemment: MASTERTOP 200 P

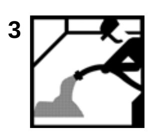
Durcisseur de surface prêt à l'emploi, pompable / coulable, à hautes résistances, comme couche de revêtement pour des sols industriels soumis à une circulation intense, aux chocs et à l'usure.

MODE D'EMPLOI

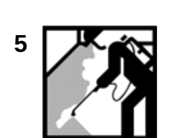
Application sur béton existant

1  Appliquer une couche d'adhérence

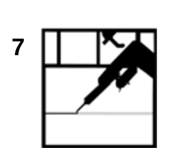
2  Mélanger le produit

3  Appliquer (couler / pomper) le produit (frais dans frais avec la couche d'adhérence) et égaliser (voir note)

4  Talochage de MasterTop 200 PG suivi par un premier lissage et un second lissage / lissage final

5  Traitement ultérieur (curing)

6  Sciage des joints

7  Application du mastic pour joints

Application sur béton frais

1  Ponçage du béton

Etapes de 2 à 7 y compris sont les mêmes que décrites sous "Application sur béton existant».

Note:
Appliquer à l'aide d'une brosse dure une couche d'adhérence de MasterTop 200 PG directement sur le substrat humidifié mais pas ruisselant. Brosser de façon à bien remplir les pores de la surface. Ne pas laisser sécher la couche d'adhérence.
Comme alternative une couche d'adhérence de MasterTop 500 peut être appliquée. Consultez votre représentant BASF-CC.
Pour des informations plus détaillées sur l'application, consulter le manuel d'application.

RENDEMENT

25 kg MasterTop 200 PG mélangé avec 3 (2,7 – 3,3) litres d'eau donnent environ 8,5 litres de mortier et couvrent 1,2 m² d'une épaisseur de 7 mm.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop 200 PG est emballé dans des sacs résistants à l'humidité de 25 kg, livré sur palettes de 1.500 kg et en big bags.
Ne pas utiliser le produit si le sac est endommagé. Conserver dans un endroit sec, à l'abri du gel et de l'humidité. MasterTop 200 PG se conserve 12 mois en emballages originaux bien fermés.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

MasterTop 200 PG est à base de ciment Portland et peut provoquer des irritations. Eviter le contact avec les yeux et un contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau pendant au moins 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, la laver de manière abondante. Conserver le produit hors de la portée des enfants. Consulter la fiche de sécurité pour des plus amples informations.





MasterTop 200 PG

Précédemment: MASTERTOP 200 P

Durcisseur de surface prêt à l'emploi, pompable / coulable, à hautes résistances, comme couche de revêtement pour des sols industriels soumis à une circulation intense, aux chocs et à l'usure.

MARQUAGE CE SELON EN 13813



BASF Belgium Coordination Center Comm. V.
Business Belux - Construction Chemicals
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

09
BE0092/01

EN 13813 CT-C80-F10-A3

Cementitious screed material for use internally in buildings

Reaction to fire	$A1_{fl}$
Release of corrosive substances	CT
Water permeability	NPD
Water vapour permeability	NPD
Compressive strength	C80
Flexural strength	F10
Wear resistance	AR0.5 A3
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD

NATUREL



BASF Belgium Coordination Center Comm. V.
Business Belux - Construction Chemicals
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

09
BE0093/01

EN 13813 CT-C80-F10-A3

Cementitious screed material for use internally in buildings

Reaction to fire	$A1_{fl}$
Release of corrosive substances	CT
Water permeability	NPD
Water vapour permeability	NPD
Compressive strength	C80
Flexural strength	F10
Wear resistance	AR0.5 A3
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD

COLORE





MasterTop 200 PG

Précédemment: MASTERTOP 200 P

Durcisseur de surface prêt à l'emploi, pompable / coulable, à hautes résistances, comme couche de revêtement pour des sols industriels soumis à une circulation intense, aux chocs et à l'usure.

DONNEES TECHNIQUES DE MasterTop 200 PG

Données techniques		
Aspect		poudre prêt à l'emploi
Couleur		gris ciment, couleurs voir nuancier
pH		> 12
Granulométrie		0 – 2,4 mm
Résistance chimique		moyenne à basse
Traitement ultérieur		nécessaire
Remplissage des joints		recommandé
Eau de gâchage / 25 kg		2,7 – 3,2 litres
Résistance à la traction (28 jours)	EN 13982-2	≥ 80 N/mm² avec 3 l d'eau/sac de 25kg
Résistance à la flexion (28 jours)	EN 13982-2	≥ 10 N/mm²
Module d'élasticité (28 jours)	EN 13412	≥ 35 kN/mm²
Adhérence au béton	EN 13892-8 classe > B 2,0	3 N/mm² (rupture en béton)
Résistance à l'abrasion selon BCA	EN 13892-4	AR0,5 (profondeur d'usure max. 50 µm)
Résistance à l'abrasion selon BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (max. 3 cm³ / 50 cm²)
Résistance à l'abrasion selon TABER	ISO 5470-1 (1999) steel Wheel CS-17	0,06 gr/1.000 rev.
Résistance à l'abrasion selon AMSLER	NBN-15-223	2,16 mm/3.000 m
Résistance au feu		$A1_{fl}$
Dégagement de substances corrosives		CT (revêtements de sols)
Résistance aux chocs	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Sur bloc de béton MC 0,40 selon EN 1766	classe III

* Note: Les données ci-dessus sont basées sur des essais contrôlés en laboratoire. Ces résultats peuvent varier dans des limites raisonnables. Les essais sur chantier et en laboratoire doivent être effectués sur la base d'une consistance de mise en œuvre souhaitée, plutôt que strictement sur la teneur en eau.

BASF Belgium Coordination Center Comm. V. – Business Belux – Construction Chemicals
Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.be
B.T.W./T.V.A. BE 0862.390.376
RPR/RPM Antwerpen

Contact pour les Pays-Bas
Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.nl





